AP-988

Produit acide liquide, conditionneur acide de calamine, pour les sections chaudes et les pièces des moteurs à réaction

AP-988 est utilisé dans une des étapes d'un procédé à stages multiples pour aider l'enlèvement des dépôts d'oxydes métalliques complexes et de calamine formés sur les surfaces de chauffe des composantes de moteurs à réaction.

L'utilisation de réservoirs en acier inoxydable 316 est recommandée.

L'emploi d'équipement avec système d'agitation améliorera les résultats.

CARACTÉRISTIQUES

- Produit liquide facilitant ainsi la manutention.
- Enlève la calamine et les oxydes métalliques.
- Approuvé pour usage sur les alliages de grande force et résistant à la chaleur.
- Ne contient pas d'acides minéraux.
- Satisfait les exigences de la norme ARP-1755, catégorie 4.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-154), Rolls-Royce (oMat 1/153C), G.E. (CO4-183), CFM (CP-2564), Air France (SMI 53094-04), SNECMA (DMR 70-281).

MagChem®INC.

MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor
Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web site to find our nearest correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of
aerochemicals
www.aerochemicals.com

DESCRIPTION

AP-988 est un mélange liquide clair d'acides organiques et d'inhibiteurs.

MODE D'EMPLOI

Enlèvement de la calamine : AP-988 est employé sous forme de solution aqueuse à 15-20% par volume. La température recommandée est de 80–85°C (175–185°F). Dégraisser et nettoyer les pièces avant leur immersion.

AP-988 est normalement employé comme conditionneur acide de calamine dans le procédé de nettoyage des pièces de moteurs à turbines. Typiquement, ce procédé comprend les étapes suivantes :

i) HDL-202 ou HDP-2888 (dérouillant alcalin)

ii) AP-988 (décalaminant acide)

iii) HDP-2524 (permanganate alcalin)

iv) HDL-202 ou HDP-2888 (dérouillant alcalin)

v) Corrotek (antirouille de procédé)

Les durées moyennes d'immersion varient de 15 à 30 minutes.
La concentration de la solution peut être maintenue par titration, selon la méthode fournie par **Mag**Chem Inc.

DONNÉES TECHNIQUES

Apparence :	Liquide jaune pâle
Gravité spécifique :	1,20
pH (à 100%) :	3,2
pH (à 20%) :	3,3
Solubilité :	Facilement miscible à l'eau dans les concentrations recommandées.

Consulter la fiche signalétique appropriée.

GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.

MagChem INC.

MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor
Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web site to find our nearest correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of
aerochemicals
www.aerochemicals.com